



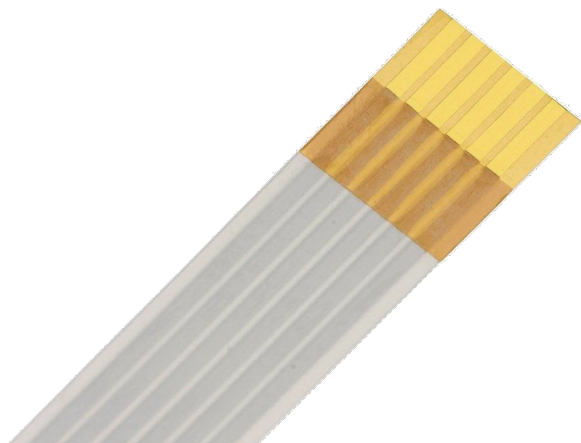
## PREMO-FLEX 热压焊解决方案 >

### 产品概述

Premo-Flex热压焊扁平柔性电缆跳线，支持柔性扁平电缆的使用，适合用在布局紧凑的设备中。该跳线连接机械强度高、材料成本低，电气性能稳定。

### 应对行业挑战

行业挑战	产品解决方案
<p><b>实现在严苛环境下的可靠连接</b> 在存在剧烈振动、冲击和动态力作用的应用场景中，设计者需确保连接的稳定性。</p>	<p>Premo-Flex热压焊扁平柔性电缆跳线确保连接的牢固性，并在每个焊接点实现了高度一致的焊接效果，有效避免了接点直接焊接到印刷电路板表面贴装件焊盘时可能出现的机械断裂。</p>
<p><b>降低材料成本</b> 制造商致力于探索如何减少原材料费用、简化库存管理及采购流程，并优化装配作业过程。</p>	<p>制造商采用Premo-Flex热压焊扁平柔性电缆跳线，能够省去电缆对板连接器。此做法有效减少材料费用、简化物料清单（BOM）、降低库存和采购需求。</p>



## PREMO-FLEX

# 热压焊解决方案

### 特点和优点



#### 实现坚固耐用的连接

通过将电缆直接焊接至电路板，可确保安全连接，并增强其在严苛环境和机械应力下的适应能力。



#### 电气性能稳定

通过省去连接器，最大限度减少了信号干扰，并确保在各种高精度应用场景中维持稳定的信号完整性。



#### 降低组件的材料成本

采用热压焊接技术将扁平柔性电缆直接焊接到印刷电路板表贴件焊盘上，可有效减少或免除使用印刷电路板连接器，因此可节省成本。



#### 有助于在高密度应用环境中实现设备的微型化

热压焊接能够实现电缆与板之间的高密度连接，省去了电气连接器，因此节省了空间。

### 应用亮点

#### 实现扁平柔性电缆跳线与电路板之间紧密且高强度的电气连接。

移动设备、汽车、工业机器人和医疗应用场合对电气性能要求极高，这些领域不仅需要连接器具有小巧的封装尺寸，还需其能抵御机械应力与振动的影响。Premo-Flex热压焊扁平柔性电缆跳线技术通过淘汰线对板连接器，为紧凑型设计提供稳定的电气性能，同时有效节省空间。

| 摄像头

| 手机

| 车载信息娱乐系统

| 医疗监测设备

| GPS设备

| 汽车LCD显示器

| 虚拟驾驶舱

| 电视

### 订购信息

系列	15067
线间距（毫米）	1.00
每个接点的最大电流（安培）	1.25（23摄氏度时，温升最大值为30摄氏度）
工作电压	60伏交流
板连接	通过热压焊接把跳线连接至表面贴装件焊盘
电镀	镀锡
路数	3至40路
跳线长度	30至305毫米
工作温度	-40至+105摄氏度

[www.molex.com](http://www.molex.com)

**molex**