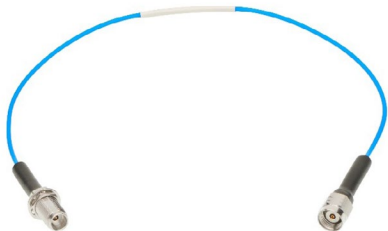


Cardinal Wave 高频电缆组件 >

面对日益增长的高频高速连接需求，Cardinal Wave 高频电缆组件提供高性能解决方案，可实现与前沿技术的无缝集成。该系列电缆组件不仅能满足快速变化的环境需求，还能降低维护成本并提升系统效率。



优势和特性

有助于提高操作可靠性和延长产品寿命
卓越的相位和幅度稳定性，无惧温度变化与弯曲，可有效缓解系统停机风险并降低更换频率，实现持续可靠的运行和显著的成本优化。

可快速交付、轻松更换，并简化库存管理
提供行业标准长度：6" (15.24 厘米)、12" (30.48 厘米)、24" (60.96 厘米)、36" (91.44 厘米)，可提高电缆组件的可用性、效率和成本效益。

具备更强保护能力，提供安全的安装体验
隔板插孔专为面板或机箱安装设计，提供牢固稳定的连接点。隔板插孔的设计通常包含防尘、防潮及抗机械应力等额外防护特性。

阻抗	50 欧姆	
绝缘电阻	3,000 兆欧	
长度	6" (15.24 厘米)、12" (30.48 厘米)、24" (60.96 厘米)、36" (91.44 厘米)	
VSWR	40 GHz 组件	≤1.30
	50 GHz 组件	≤1.35
	67 GHz 组件	≤1.35
耐电压	40 GHz 组件	750V DC
	50 GHz 组件	500V DC
	67 GHz 组件	500V DC
工作温度	-55°C 至 +125°C	

在所有频率范围内提供卓越的信号质量和传输效率
低插入损耗和优良的电压驻波比 (VSWR) 完美结合，可在所有频率范围内确保高质量的信号传输，最大限度优化效率并保持完整性。

有助于保持电气宽带性能
该电缆组件具备卓越的机械强度和环境适应性，能在严苛的机械和环境条件下有效运行，且电气宽带性能不受影响。

Cardinal Wave 高频电缆组件 >

市场和应用

无线基础设施

台式测试和测量设备
现场便携式射频/微波测试设备

网络

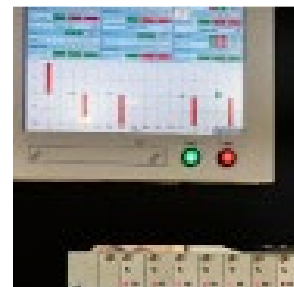
高速信号完整性背板测试工程设备
芯片组自动化测试设备

电信

点对点微波回程无线电



微波测试设备



信号完整性测试工程设备



点对点无线电

规格

40 GHz 组件

参考信息

包装：单袋单缆
设计单位：英寸
连接器样式：2.92 毫米插头，2.92 毫米插孔
电缆样式：柔性相位稳定 0.047/0.086 电缆
标准长度：6" (15.24 厘米)、12" (30.48 厘米)、
24" (60.96 厘米)、36" (91.44 厘米)
RoHS：是

电气

阻抗：50 欧姆
频率范围：直流至 40 GHz
VSWR：≤1.30 (直流至 40 GHz)
耐电压：750V DC
额定电压：335V RMS
绝缘电阻：3,000 兆欧

50 GHz 组件

参考信息

包装：单袋单缆
设计单位：英寸
连接器样式：2.40 毫米插头，2.40 毫米插孔
电缆样式：柔性相位稳定 0.047/0.086 电缆
标准长度：6" (15.24 厘米)、12" (30.48 厘米)、
24" (60.96 厘米)、36" (91.44 厘米)
RoHS：是

电气

阻抗：50 欧姆
频率范围：直流至 50 GHz
VSWR：≤1.35 (直流至 50 GHz)
耐电压：500V DC
额定电压：250V RMS
绝缘电阻：3,000 兆欧

67 GHz 组件

参考信息

包装：单袋单缆
设计单位：英寸
连接器样式：1.85 毫米插头，1.85 毫米插孔
电缆样式：柔性相位稳定 0.047/0.086 电缆
标准长度：6" (15.24 厘米)、12" (30.48 厘米)、
24" (60.96 厘米)、36" (91.44 厘米)
RoHS：是

电气

阻抗：50 欧姆
频率范围：直流至 67 GHz
VSWR：≤1.35 (直流至 67 GHz)
耐电压：500V DC
额定电压：250V RMS
绝缘电阻：3,000 兆欧

Cardinal Wave 高频电缆组件 >

规格

0.047" (0.119 厘米) 电缆

机械

耐用度: ≥500 次插拔

静态弯曲半径 (最小值): 0.23" (6.00 毫米)

动态弯曲半径 (最小值): 0.59" (15.00 毫米)

连接扭矩: 7 至 10 英寸-磅 (0.79 至 1.13 牛/米)

连接螺母保持力: >60 磅 (27 千克)

物理

工作温度: -55°C 至 +125°C

0.086" (0.218 厘米) 电缆

机械

耐用度: ≥500 次插拔

静态弯曲半径 (最小值): 0.55" (14.00 毫米)

动态弯曲半径 (最小值): 1.10" (28.00 毫米)

连接扭矩: 7 至 10 英寸-磅 (0.79 至 1.13 牛/米)

连接螺母保持力: >60 磅 (27 千克)

物理

工作温度: -55°C 至 +125°C